切削液防腐除臭装置

CLEAN DAY

（创造每天清洁舒适的工作环境）

无锡林立源科技有限公司

切削液

冷却性能、润滑性能、防锈性能、
除油清洗功能、防腐等功能

切削液使用过程中也会碰到很多问题！

问题与分析

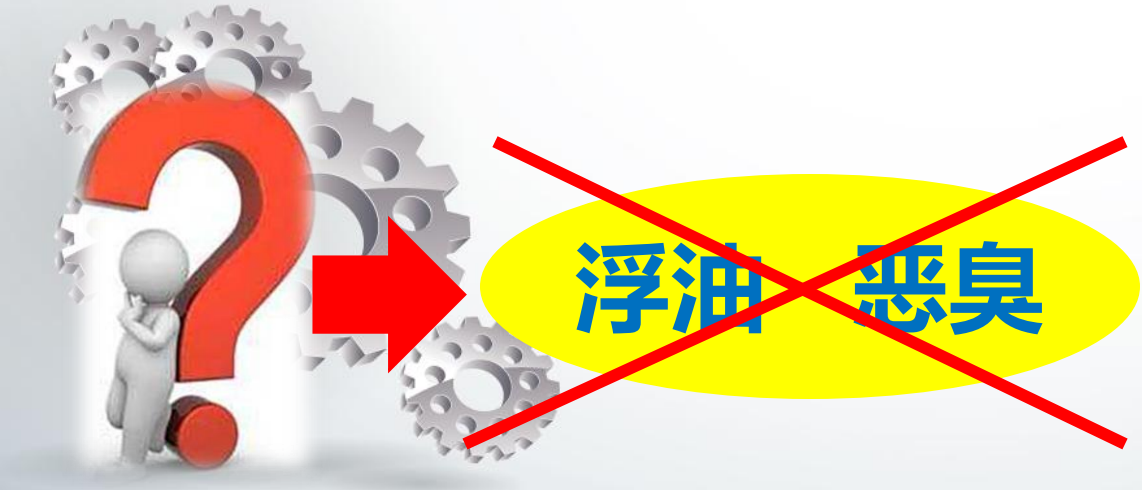
浮油

切削液油、液压油、导轨油等泄露油在切削液表面形成浮油。

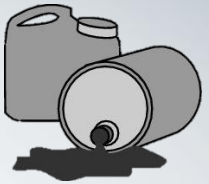
浮油会影响设备正常高效运转，导致切削液腐化速度快，使用寿命缩短。

恶臭

浮油覆盖在切削液的整个表面时直接切断了切削液与外界空气的接触，当切削液中的氧气严重不足时，厌氧菌便开始肆意繁殖，从而使切削液出现发臭。



解决方案



去除切削液中的油污+杀菌除臭

- 较好的保持切削液的使用性能
- 延长切削液使用寿命到原来的2倍左右
- 提高加工刀具的使用寿命和加工精度
- 去除臭味，创造清洁舒适的工作环境
- 节约生产设备维护和运作成本

国内市场现有设备做到去除浮油的同时不能达到杀菌的效果

浮油去除+杀菌除臭配置的设备？？

解决方案

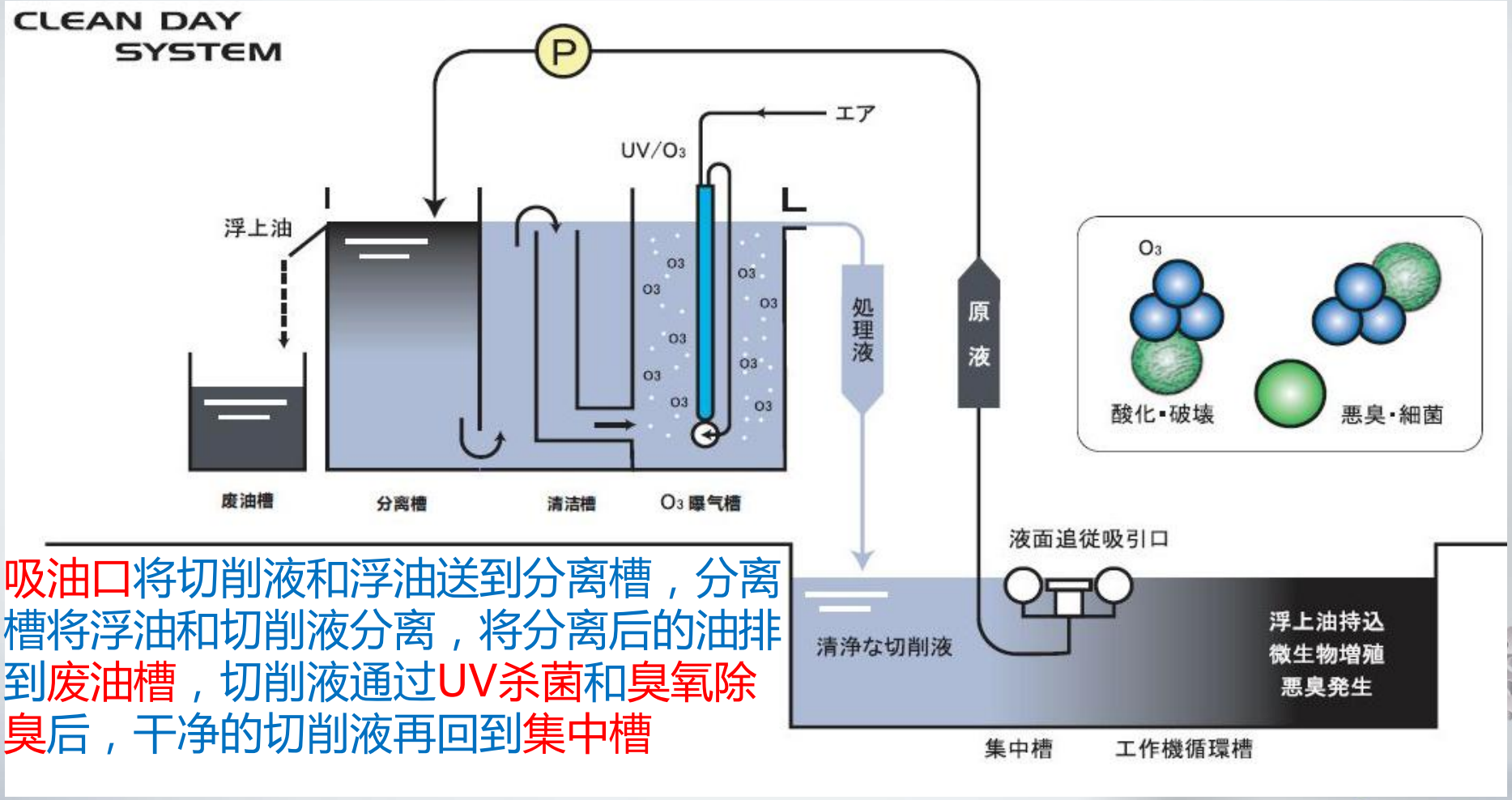
水溶性切削液防腐装置 ⇨ 去除浮油，杀菌除臭

*UV/O_3：紫外线臭氧光解氧化技术

UV（紫外线）：是波长在100～400纳米之间的电磁波，具有杀菌消毒作用。

O_3（臭氧）：臭氧是一种在常温下无色、有一股特殊草腥味的独特气体，氧化性极强，具有杀菌、除臭的效果。

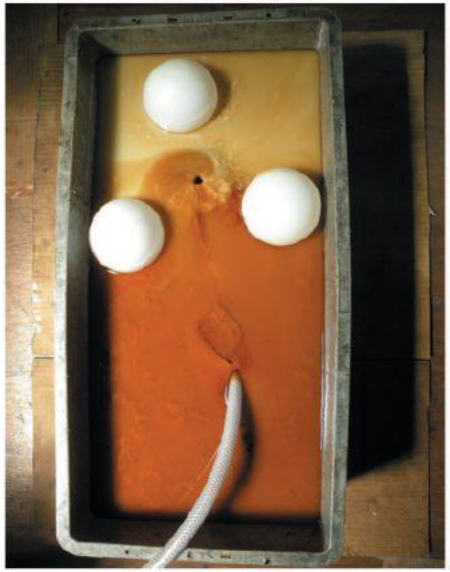
切削液防腐除臭原理

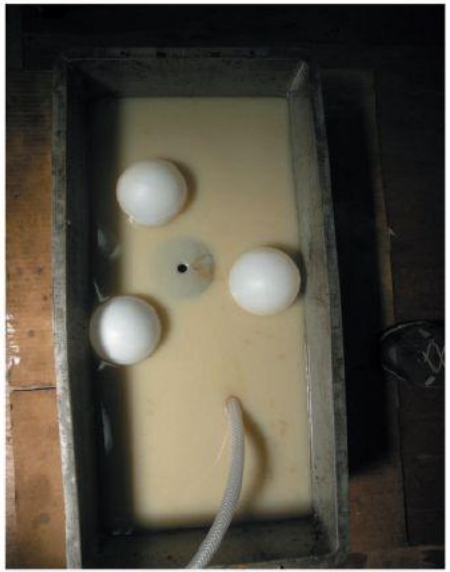


吸油口将切削液和浮油送到分离槽，分离槽将浮油和切削液分离，将分离后的油排到废油槽，切削液通过UV杀菌和臭氧除臭后，干净的切削液再回到集中槽

除臭实验效果

■浮上油回收前後比較





処理前 → 処理中 → 処理後

去浮油效果明显！

杀菌实验效果

气味检测仪检测结果：

处理前331→O_3处理后210（48小时后）

达到杀菌除臭作用！

问题改善

使用水溶性切削液防腐装置

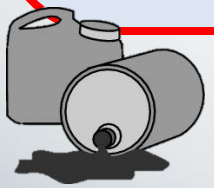
①防止切削液的腐化及抑制切削液的臭味！

②通过臭氧处理达到杀菌、除臭的效果，改善了工作环境！

③延长切削液的使用寿命，大大减少废液的处理费用！

④低价格实现了浮油去除+UV/O_3的配置！

⑤去除微生物的温床--浮油的同时，实现完全杀菌处理！



水溶性切削液防腐装置

产品规格

型　　式	NKS25-O3M	MKS25-O3KS
处理能力	48L / hr	1～100L/hr（可搬式）
回転出力	一定型	回転調整型
吸入揚程	液面から1m未満	液面から2m未満
重　　量	11kg（空水時）	21kg（ 空水時）
寸　　法	W285 × D313 × H520	
耐熱温度	60℃以下　（凍結無き事）	
粘　　度	46cst/40℃以下　（固形物の混入無き事）	
耐 薬 性	PH 6～12	
吸 引 口	固定型 又は 液面追従フロート型	
電源電圧	AC100V 25W 50/60Hz対応（サーモプロテクタ内臓）	

无锡林立源科技有限公司
联系电话：13861894516
公司地址：无锡市新吴区净慧东道66号5号楼5313室

正在使用的客户

Calsonic Kansei

SUBARU

AISIN

Geared up for the future

HONDA

JTEKT 株式会社ジェイテクト

……

谢谢您的支持！

合作愉快！

无锡林立源科技有限公司
联系电话：13861894516
公司地址：无锡市新吴区净慧东道66号5号楼5313室